

# 400系列 403A-11G1™ ElectropaK

于1500 rpm 时，常用功率达 9 kVA / 7.2 kWe

于1500 rpm 时，备用功率达 9.9 kVA / 7.9 kWe

Perkins® 400系列发动机继续为小型发动机市场树立新的标准。制造商在整个开发过程中，全面咨询客户意见，务求满足发电机组、压缩机组、农用机械及一般工业用设备市场的需求。

这些新开发的 ElectropaK 配置全部为尺寸紧凑、结构坚稳的三或四缸柴油发动机，其设计目标是提供高经济效益和高耐久性的动力解决方案，适合常用及备用发电场合，并能全面满足发电工业要求的各个主要功率点。



## 切合你需要的动力系统

- 403A-11G1™ ElectropaK配置为一台功率强大，但操作宁静的1.1升排量、自然吸气三缸发动机，组装尺寸十分紧凑。

## 尺寸紧凑、洁净、高效的动力方案

- 400系列各个ElectropaK成员的设计特点，其目的都是为确保发动机在任何工作条件下均能快速起动，同时可提供最卓越的性能，而操作成本始终维持在最低水平；借助体积小且紧凑的机组，达到最高效率，且确保对环境友善。

## 操作成本更低

- 已通过认证，可使用浓度高达20%的生物柴油\*。
- 更换机油及滤芯的标准间隔设定为500小时（视乎载荷系数）。
- 高耐久性和高可靠性、特长保修期及简易安装程序等优点结合下，大大减低发动机的拥有成本。

## 产品支持

- Perkins训练有素的代理商遍布全球180多个国家，覆盖数以千计的社区，无论您在何处，总可以找到一家Perkins代理商，能为您送上专业的产品知识、原厂零部件，以及各种先进的诊断技术，助您把发动机每一刻都保持在最佳性能状态。
- 周全的保修和服务合同  
Perkins供应的恒速发动机均可享一年的标准保修期，而可变速发动机的标准保修期是两年。

了解更多，请访问  
[www.perkins.com](http://www.perkins.com)

联络您本地的代理商，请访问  
[www.perkins.com/distributor](http://www.perkins.com/distributor)

发动机 转速	工作类别	标准发电机输出功率 (净值)		发动机功率				低怠速
		kVA	kWe	总值		净值		
				kWm	bhp	kWm	bhp	
1500	常用发电	9.0	7.2	8.6	11.5	8.4	11.3	n/a
	备用发电	9.9	7.9	9.5	12.7	9.2	12.4	n/a

\*须符合ASTM D6751及EN14214标准。

上表所有额定功率数据均为ISO 8528/1、ISO 3046/1:1986、BS 5514/1 条件下的发动机性能。在其他条件下工作时，可能需要降低额定功率。有关上述条件以外工作的数据，请向Perkins公司询问。Perkins提供的发电机输出功率为标准数据，并根据标准交流发电机效率及0.8功率因数 (cos θ) 厘定。

燃料规格: BS 2869: Part 2 1998 Class A2 或 ASTM D975 D2

额定功率标定定义: 常用功率: 取代主电网时，以可变载荷模式下可提供的功率。每工作12小时可允许1小时10% 过载工作。备用功率 (最大): 于主电网出现故障时，以可变载荷模式下可提供的功率。不允许过载工作。

照片只供参考，并不代表最终产品规格。

本文件所载信息于上传时为最新信息，但有关信息可能于上传后修改。

出版编号 PN2004/06/14 英国编制 ©Perkins发动机有限公司2014

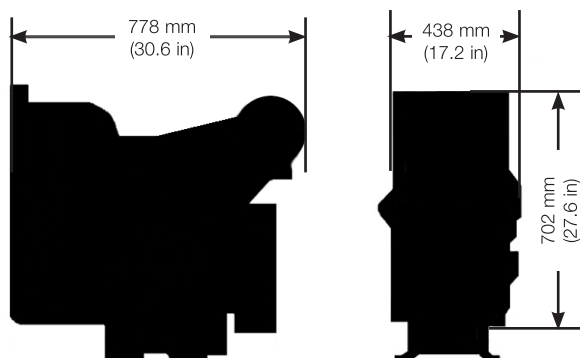
 Perkins®

环球动力翘楚 心系合作伙伴

# 400系列 403A-11G1™ Electropak

于1500 rpm 时，常用功率达 9 kVA / 7.2 kW<sub>e</sub>

于1500 rpm 时，备用功率达 9.9 kVA / 7.9 kW<sub>e</sub>



## 标准 Electropak 规格

### 进气口

- 嵌入式空气滤清器

### 燃油系统

- 机械调控嵌入式喷油泵
- 剖分式燃油滤清器

### 润滑系统

- 湿式钢油底壳，带注油器及机油量尺
- 旋装式全流机油滤清器

### 冷却系统

- 恒温控制系统，配皮带传动冷却泵及推杆风扇
- 嵌入式散热器、导管及防护网罩

### 电气装置

- 12V起动机及12V、15A交流发电机（可DC输出）
- 油压开关及水温温控开关
- 12V关机电磁线圈，已激励
- 电热塞冷启动辅助装置及加热器/ 起动机开关

### 飞轮和飞轮壳

- 1500 rev/min转速  
SAE J620 大惯量飞轮（重型）〔165.1 mm (6½ in)〕  
SAE 5 号飞轮壳

### 支承

- 前置及后置发动机安装支架

### 任选项目

- 零部件手册

照片只供参考，并不代表最终产品规格。

本文件所载信息于上载时为最新信息，但有关信息可能于上载后修改。

出版编号 PN2004/06/14英国编制

©Perkins发动机有限公司2014

耗油量		
发动机转速	1500 rpm	
	g/kWh	l/hr
备用功率	268	3.6
常用功率	248	3.0
75% 常用功率	257	2.3
50% 常用功率	280	1.7

### 一般资料

缸数	三缸
气缸排列	直列/立式
循环	四冲程
进气方式	自然吸气
燃烧系统	非直接喷射
压缩比	23:1
缸径与行程	77 x 81 mm (3.0 x 3.2 in)
排量	1.131 L (69 in <sup>3</sup> )
旋转方向	逆时针方向 (由飞轮端视)
冷却系统	水冷
冷却系统总容量	5.2 L (1.37 US gals)
润滑系统总容量	4.9 L (1.29 US gals)
外型尺寸	
长	778 mm (30.6 in)
宽 (包括安装支架)	438 mm (17.2 in)
高	702 mm (27.6 in)
总干重	197 kg (434.4 lb)

发动机最终重量及尺寸将视乎完成生产时规格。

### 任选组群

备有多种任选组件可供选择，让客户可按不同需要，制定准确规格。

Perkins 发动机有限公司

Peterborough PE1 5FQ

United Kingdom

电话: +44 (0)1733 583000

传真: +44 (0)1733 582240

www.perkins.com

 Perkins®

环球动力翘楚 心系合作伙伴