

2014 上海宝马展

Perkins 展位号: N5-448

发布日期: 二〇一四年十一月

Perkins 电控发动机阵容 上海宝马展尽露锋芒

Perkins 瞄准中国 III 阶段排放而特别设计的新一代发动机势将成为 Perkins 于上海宝马展的展品中最大的亮点, 为客户提供电控和机械式两种配置选择, 以满足特定整机的需求。

作为一家生产高竞争力发动机的领先独立制造商, Perkins 最新推出市场的多个型号, 设计均瞄准主机厂的特定需求, 同时丰富了公司的整个产品阵容, 全部都是可靠的动力解决方案, 可满足世界各地的不同非道路排放标准, 包括最严格的欧盟 IV 阶段/美国 4 级最终期法规。

Perkins 为中国主机厂特别设计的多个最新型号, 其中包括一款电控四缸、4.4 升发动机, 不但具备操作性能稳定、功率范围广泛, 以及通过与主机高度集成达到卓越性能等特点, 更可满足中国 III 阶段排放标准。

1104D-E44 的设计基础是 Perkins 早受用户广泛欢迎、拥有这家英国制造商一贯优良设计和技术的 1104D-44 机械式型号, 将为主机厂提供更多的动力系统选择和生产灵活性。采用涡轮增压的 1104D-E44T, 功率范围由 60kW 至 74.5kW; 而采用涡轮增压中冷的 1104D-E44TA, 还可提供更强劲的动力, 最大功率可达 106kW (于 2200 rpm 时), 最大扭矩则可达 556 Nm (于 1400 rpm 时)。这台 1104D-E44TA 毫无疑问将成为 Perkins 在今届上海宝马展众多展品中的一大亮点。

此电控型号与同系的机械式型号有许多部件可以互相通用，这样主机厂从一个排放阶段升级至更高阶段时就可以完全无缝过渡，并同时优化燃油经济性和提升机械的整体性能，全凭发动机所配备的共轨喷油系统。此新型号由 Perkins 无锡发动机工业园全程负责设计和制造，配以全面升级的燃油系统，成功大幅提升发动机对不良油品的抵抗力，加上经改良的滤清器的辅助，有效收集燃油中任何可能出现的碎屑。

1104D-E44T/TA 两个型号适配所有主要工程机械。为照顾客户的多元化需求，备有大量的不同配置，无论主机厂生产的是哪类设备，都定可选择到最合适的动力系统，从机械集成以至售后维护方面都拥有更大的灵活性。

1100 系列产品营销经理伍祖炼 (Julian Wood) 说：“现在我们可以为主机厂提供一个完整的发动机阵容，既包括机械式，也有电控方案，而且不但可满足现行的排放法规，更可随时升级至未来更严格的排放标准。随着主机厂纷纷为他们的机械产品追求更高的性能和生产效率，Perkins 拥有绝对优势，能够全面支持他们的需求。”

Perkins 在宝马展的另一触目展品是 1106D-E70TA 电控发动机，这台排量 7 升的 6 缸发动机，符合中国 III 阶段级排放标准，配备高压共轨喷油系统及采用空气对空气中冷的单级涡轮增压器；于 2200rpm 时输出功率可高达 205kW，而于 1400rpm 时最大扭矩为 1050Nm。

对于已选用同系列的机械式 6 缸发动机 1106C-70TA 的主机厂，1106D-E70TA 可提供一个理想的替代选择，因为两个型号都采用同一平台，主机的改动可以减到最少。这款符合中国 III 阶段排放标准的发动机也将会于宝马展同场亮相。

Perkins 机械式 1106D 和 1106C 备有多种配置，适用于许多工程机械的应用场合。一般来说，主机厂会用一台 10 升发动机来匹配 5 吨的装载机，而 Perkins 这些全新 6 缸发动机具备同样的性能，但尺寸却较小，操作成本也就相对较低。功率密度增加了，输

出的动力却跟排量大很多的发动机完全一样，而排量较小，还意味它的散热能力更佳，也就是说效率更高，从全寿命期成本的角度来看，就更有竞争力。

同一道理，可以预期这些机械式 6 缸型号也会很受世界各地的物料搬运设备制造商欢迎，因为它们的紧凑尺寸、高功率密度和低速扭矩，最适合匹配常用的10吨叉车。

除了上述几款1100系列发动机，Perkins还会展出另一个也是由无锡发动机工业园负责生产的型号404D-22TA。这台排量2.2升，涡轮增压中冷发动机，是专攻小型设备的主机厂的至爱，公认为清洁、宁静和高性价比的动力解决方案。

Perkins 深切了解不少中国主机厂都在寻求出口往欧洲或北美市场，照顾到他们的需求，今次上海宝马展特别携来一款可满足欧盟 IV 阶段/ 美国 4 级最终期排放法规的 6 缸发动机，采用经 Perkins 特别优化的选择性催化还原 (SCR) 技术，其设计可达到主机厂要求的高性能。

对于那些要求发动机在低转速时能够提供大扭矩的主机厂，全新的 Perkins® 1206F-E70TA 是最理想的选择。这型号配备单级涡轮增压器，于 2200rpm 时输出功率可高达 151 kW，而于 1400rpm 时最大扭矩达 870Nm。

由于欧盟 IV 阶段/美国 4 级最终期排放法规要求大幅降低 NOx（氮氧化物）的排放，在开发 1200 系列的过程中，Perkins 研发人员致力尽量减低执行更彻底的后处理程序对发动机性能的不利影响。具体方案是将装有柴油氧化催化装置(DOC) / 柴油颗粒滤清器 (DPF) 的容器和选择性催化还原 (SCR) 系统集成成为一个综合模块，而这模块可以安装在主机的底座上，而不是内置在发动机，也可直接安装在发动机的顶部。

这个轻量且尺寸紧凑的后处理模组只会占用发动机室很小的空间，同时还备有多个其他特点，以减低安装的复杂程度，包括可灵活选定进气口和出气口位置，预先安装电子部件和柴油机废气处理液 (DEF) 管道连接点；全部都有助主机厂减少安装工序。

在使用现场，1206F 的每个工作循环的液体耗量可较过往型号节省约 5%，这数据包括柴油和 SCR 系统所需用的 DEF。终端用户因此不但可享受到较低的操作成本，而且设备的效率更高、作工更快。

Perkins 的所有发动机产品，包括最新的 4 和 6 缸电控和机械式发动机，都会获得由 Perkins 训练有素的代理商组成的全球网络的支持，确保完善的售后服务和纯正零部件的不断供应，保证您的发动机时刻正常运作。

如欲了解更多有关 Perkins 发动机产品阵容或联络您就近的 Perkins 代理商，请访问 www.perkins-ch.com

-完-

编辑参考资料

有关 Perkins 发动机有限公司

英国 Perkins（珀金斯）发动机有限公司创立于 1932 年，为全球领先的发动机制造商之一，是 4 至 2000 kW 功率非公路用柴油及天然气发动机市场的翘楚。Perkins 现时向全球 1,000 多家主要设备生产商供应发动机，这些发动机应用于 5,000 多种不同场合，覆盖六大市场：农用机械、建筑 / 工程机械、发电设备、工业用设备、物料装卸设备和船舶设备。

Perkins 在全球各地派驻的产品支持团队，保证每台售出的 Perkins 发动机，无论落户世界那一个角落，都能时刻正常运作。由超过 100 家 Perkins 代理商组成的全球网络，遍及 180 多个国家和地区，透过 3,500 个服务网点提供产品支持，所有网点均秉承最严格的标准，保证在世界每个角落的客户都可获得最优质的服务。

Perkins 在中国

上世纪七十年代初，Perkins 已开始为中国客户提供服务，随着在中国的市场份额持续增长，公司在 2006 年于上海设立办事处，统筹管理中国市场。Perkins 在江苏省无锡市独资兴建的发动机工业园自 2008 年 11 月投产以来，已先后建成三条生产线，分别专注制造 400 系列紧凑型发动机及 1100 系列中型发动机的 4 缸和 6 缸型号。Perkins 无锡发动机工业园并设有研发中心，集中开发适应中国以至亚洲市场的产品。无锡团队与上海销售团队联手并肩，致力帮助广大中国整机厂攻克本土和出口市场，务使 Perkins 达致最终目标：成为中国设备制造商的首选发动机供货商。

Perkins 目前在中国委任三家代理商：维佳动力系统有限公司、利星行机械有限公司及威斯特（北京）机械设备有限公司，组成覆盖全中国的完善网络，提供最优良的销售及产品支持服务。

媒体询问，请联络：

Perkins 公司中国公关顾问—专业精英国际有限公司

北京联络处代表—张艳女士

电话：（86 10）6833 2639 / 1370 1324964 电邮：rzhdco@126.com

香港总办事处传讯经理—夏洁雯女士

电话：（852）3118 7930 电邮：katha@prosplus.com.hk